

Nitoplate CPS 812

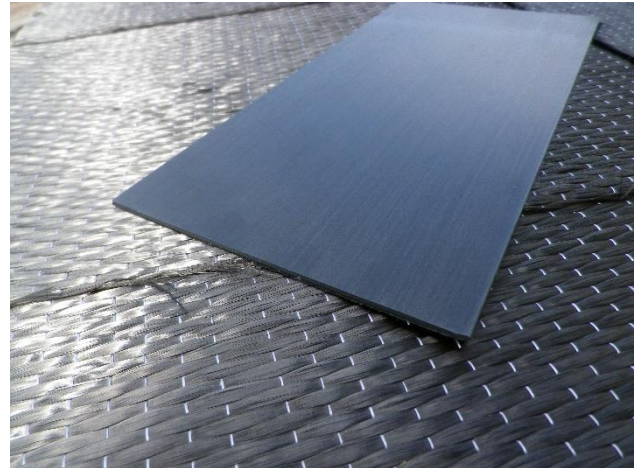
Υψηλών αντοχών ελάσματα από ίνες άνθρακα (ανθρακοελάσματα) για δομική ενίσχυση διατομών σκυροδέματος

Περιγραφή

Το Nitoplate CPS 812 είναι υψηλών αντοχών ελάσματα από ίνες άνθρακα (ανθρακοελάσματα) για δομική ενίσχυση διατομών σκυροδέματος. Ανήκουν στην κατηγορία των ινοπλισμένων πολυμερών (FRP: Fiber Reinforced Polymers) και εφαρμόζονται σε διατομές σκυροδέματος με τη χρήση της εποξειδικής, συγκολλητικής ρητίνης Nitobond PC20.

Πλεονεκτήματα

- Αύξηση της φέρουσας ικανότητας του δομικού στοιχείου
- Αύξηση της καμπτικής αντοχής του δομικού στοιχείου
- Αύξηση του χρόνου ζωής και της ανθεκτικότητας του δομικού στοιχείου
- Υψηλή αντοχή σε διάβρωση
- Υψηλή εφελκυστική αντοχή και μέτρο ελαστικότητας
- Χαμηλό ίδιο βάρος (δεν αυξάνει το νεκρό βάρος της κατασκευής)
- Ευκολία εφαρμογής
- Δυνατότητα κοπής στο επιθυμητό μήκος επί τόπου στο έργο



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Πάχος ελάσματος	1,2 mm
Πλάτος ελάσματος	80 mm
Ενεργή διατομή	60 mm ²
Μέτρο ελαστικότητας	165.000 N/mm ²
Εφελκυστική αντοχή	> 3.000 N/mm ²
Μέγιστη επιμήκυνση	1,7 %

Οδηγίες εφαρμογής

Οι εργασίες δομικής ενίσχυσης με συστήματα Fosroc θα πρέπει να λαμβάνουν χώρα από έμπειρα και εξειδικευμένα συνεργεία και σε απόλυτη συμμόρφωση με τις ισχύουσες οδηγίες εφαρμογής.

Υπόστρωμα

Το υπόστρωμα εφαρμογής πρέπει να είναι απαλλαγμένο από επιχρίσματα, λάδια, σκόνες, σαθρά υλικά, αποφλοιωμένο σκυρόδεμα. Η προετοιμασία του πραγματοποιείται με τρίψιμο, με μηχανικά τριβεία. Τυχόν υπολείμματα σκόνης στην επιφάνεια εφαρμογής θα αφαι-

ρούνται είτε με φύσημα με πεπιεσμένο αέρα είτε με αναρρόφηση. Σε περίπτωση που απαιτηθούν τοπικές επισκευές (αποκατάσταση ανισοσταθμιών, πλήρωση κενών από εγκλωβισμένες φυσαλίδες αέρα), αυτές θα πραγματοποιηθούν με την τριών συστατικών, θιξοτροπική, εποξειδική ρητίνη Nitobond PC20. Η υγρασία του υποστρώματος πριν την εφαρμογή, δε θα πρέπει να υπερβαίνει το 4%.

Ανάμιξη

Τα δύο συστατικά (A+B, βάση+σκληρυντής) της εποξειδικής ρητίνης Nitobond PC20 αναμιγνύονται με τη χρήση αργόστροφου μηχανικού αναδευτήρα μέχρι την παραγωγή ενός ομοιογενούς μίγματος (διάρκεια ~2-3

Nitoplate CPS 812

λεπτά). Η ανάδευση πραγματοποιείται στο δοχείο του συστατικού Α (βάση), στο οποίο εισάγεται το σύνολο του συστατικού Β (σκληρυντής). Στη συνέχεια εισάγεται το συστατικό Γ (filler) και συνεχίζεται η ανάδευση μέχρι την παραγωγή ενός ομοιογενούς μίγματος χωρίς συσσωματώματα.

Εφαρμογή

Το έλασμα μπορεί να κοπεί στα επιθυμητά μήκη εφαρμογής που ορίζονται από τη μελέτη είτε πριν την έναρξη των εργασιών δομικής ενίσχυσης είτε επί τόπου στο έργο. Η κοπή των ελασμάτων πραγματοποιείται με τροχό και ακολουθεί ο καθαρισμός τους με διαλύτη για την απομάκρυνση τυχόν σκόνης ή λαδιών. Αφού τα ελάσματα στεγνώσουν πλήρως (ο διαλύτης έχει πλήρως εξατμιστεί), ακολουθεί η εφαρμογή της θιξοτροπικής, συγκολλητικής, εποξειδικής ρητίνης Nitobond PC20 στη μια πλευρά των ελασμάτων με τρόπο τέτοιο ώστε το πάχος της ρητίνης να είναι περίπου 1 mm κοντά στις ακμές του ελάσματος και 2 mm στο κέντρο του. Συστήνεται η χρήση ειδικά διαμορφωμένης σπάτουλας για αυτή την εργασία. Αμέσως μετά ακολουθεί η εφαρμογή μια πολύ λεπτής στρώσης εποξειδικής ρητίνης (scratch coat) επί της ήδη προετοιμασμένης επιφάνειας εφαρμογής. Βοηθητικό ρόλο θα μπορούσε να παίξει η σήμανση της επιφάνειας τοποθέτησης (π.χ. με ταινίες) τόσο για την γεωμετρική ακρίβεια της τοποθέτησης των ελασμάτων όσο και για τον εύκολο καθαρισμό της εποξειδικής ρητίνης περιμετρικά αυτών. Ακολουθεί η τοποθέτηση των ελασμάτων με ταυτόχρονη πίεσή τους σε όλη την επιφάνεια με ρολό πίεσης από σκληρό καουτσούκ, έτσι ώστε να απομακρυνθεί τυχόν εγκλωβισμένος αέρας και να επιτευχθεί η μονολιθικότητα της επέμβασης. Η περίσσεια της εποξειδικής ρητίνης που εξέρχεται από τις ακμές του ελάσματος αφαιρείται και απορρίπτεται. Ιδιαίτερη σημασία πρέπει να δοθεί στο γεγονός ότι θα πρέπει να γίνει ο κατάλληλος σχεδιασμός έτσι ώστε οι παραπάνω εργασίες να πραγματοποιηθούν εντός του χρόνου εργασιμότητας της εποξειδικής ρητίνης Nitobond PC20, όπως ορίζεται στο τεχνικό του φυλλάδιο (~60 λεπτά

στους 23 °C). Τα ελάσματα Nitoplate CPS 812 θα πρέπει να προστατεύονται από απευθείας έκθεση σε ηλιακή ακτινοβολία. Για εφαρμογή τελικών προστατευτικών επιστρώσεων (τύπου Dekguard W ή Dekguard Elastic) θα πρέπει να προηγηθεί ο καθαρισμός των ελασμάτων από την εξωτερική πλευρά με χρήση διαλύτη. Η εφαρμογή μπορεί να πραγματοποιηθεί επί στεγνής επιφάνειας ελάσματος (πλήρης εξάτμιση του διαλύτη).

Συσκευασία - Κατανάλωση

Συσκευασία Nitoplate CPS 812 : Ρολό 100 m

Κατανάλωση Nitobond PC20: 0,40 kg/m

Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

Ο χρόνος ζωής του υλικού είναι πρακτικά άπειρος όταν αποθηκεύεται σε χώρο στεγασμένο, προστατευμένο από βροχή και δυσμενείς καιρικούς παράγοντες εν γένει.



Σημαντική σημείωση

Τα προϊόντα της Fosroc είναι εγγυημένα έναντι ελαττωματικών υλικών και κατασκευής και πωλούνται σύμφωνα με τους πρότυπους όρους για την προμήθεια αγαθών και υπηρεσιών, αντίγραφο των οποίων μπορούν να ληφθούν κατόπιν αιτήματος. Ενώ η Fosroc προσπαθεί να διασφαλίσει ότι οποιοσδήποτε συμβουλές, προτάσεις, προδιαγραφές πληροφοριών είναι ακριβείς και σωστές, δεν μπορεί, επειδή δεν έχει άμεσο ή συνεχή έλεγχο για τον τόπο ή τον τρόπο εφαρμογής των προϊόντων της, να αποδεχθεί οποιαδήποτε ευθύνη που προκύπτει άμεσα ή έμμεσα από τη χρήση τους, ανεξάρτητα από το αν αυτή είναι σύμφωνη με οποιαδήποτε συμβουλή, προδιαγραφή, σύσταση ή πληροφορία που παρέχεται από αυτήν. Όλα τα Τεχνικά Φυλλάδια της Fosroc ενημερώνονται σε τακτική βάση. Είναι ευθύνη του χρήστη να αποκτήσει την τελευταία έκδοση.

MACON ATEE

Απόλλωνος, Λυγαριά Πυλαίας
55535, Θεσσαλονίκη

τηλέφωνο:
+30 2310 428 900

φαξ:
+30 2310 415 100

email:
info@macon.com

www.macon.gr

www.fosroc.com