

Nitobond PC20


Τριών συστατικών, θιζοτροπική, εποξειδική ρητίνη συγκόλλησης

Περιγραφή

Το Nitobond PC20 είναι μια υψηλής ποιότητας, θιζοτροπική, εποξειδική ρητίνη συγκόλλησης. Κύριες εφαρμογές της είναι η συγκόλληση στοιχείων σκυροδέματος μεταξύ τους και η επικόλληση των ελασμάτων από ίνες άνθρακα (ανθρακοελασμάτων) Nitoplate CPS.

Πλεονεκτήματα

- Συμμόρφωση κατά EN 1504-3 για κονιάματα κατηγορίας R4
- Συμμόρφωση κατά EN 1504-4
- Εξαιρετικά υψηλή πρόσφυση σε νωπά και στεγνά υποστρώματα σκυροδέματος
- Εξαιρετική συγκόλληση μεταξύ μεταλλικών στοιχείων και στοιχείων σκυροδέματος
- Πολύ υψηλή αντοχή σε χημική προσβολή
- Ευκολία εφαρμογής: μετά την ανάμιξή του εφαρμόζεται στο υπόστρωμα με τη χρήση μυστριού χωρίς την ανάγκη ενισχυτικού πρόσφυσης (ασταριού)
- Ταχεία ανάπτυξη αρχικών αντοχών
- Δεν περιέχει διαλύτες
- Εξαιρετική αντοχή σε απότριψη και κρούση
- Εξαιρετική υδατοστεγανότητα της διεπιφάνειας συγκόλλησης
- Δεν εκρέει κατά την εφαρμογή σε κατακόρυφες επιφάνειες και οροφές

 2404	
Fosroc Idea Yapi Kimyasallari Aydinevler Mah. Sanayi Cad. Demirtas Plaza No:13 D:7-8 Maltepe Istanbul / Turkey 21 DoP: TR1504-4/003	
Nitobond PC20	
EN1504-4: Δομική συγκόλληση	
Θλιπτική αντοχή	≥ 30 N/mm ²
Μέτρο ελαστικότητας	≥ 2000 N/mm ²
Αντοχή σε διάτμηση	≥ 6 N/mm ²
Εργασιμότητα	60 λεπτά
Γραμμική συρρίκνωση	≤ 0,1 %
Πρόσφυση	> 2.0 N/mm ²
Συντελεστής θερμικής διαστολής	≤ 100x10 ⁻⁶ /°C
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης	≥ 40°C
Πρόσφυση σκληρυμένου σκυροδέματος με σκληρυμένο σκυρόδεμα	Αστοχία του σκυροδέματος
Πρόσφυση νωπού σκυροδέματος με σκληρυμένο σκυρόδεμα	Αστοχία του σκυροδέματος
Ανθεκτικότητα	Πληροί
Συμπεριφορά σε φωτιά	Τάξη E
Επικίνδυνα συστατικά	Συμμορφώνεται με το 5.4

Nitobond PC20

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Μέθοδος Ελέγχου	Πρότυπο	Απαίτηση κατά EN 1504-4	Επίδοση
Θλιπτική αντοχή	EN 12190	≥30 MPa	45 MPa
Μέτρο ελαστικότητας	EN 13142	≥2000 MPa	Πληρείται
Αντοχή σε διάτμηση	EN 12615	≥6 MPa	Πληρείται
Εργασιμότητα	EN ISO 9514	κατά δήλωση	60 λεπτά
Γραμμική συρρίκνωση	EN 12617-1	<0,1%	Πληρείται
Συντελεστής θερμικής διαστολής	EN 1770	≤100x10 ⁻⁶ /°C	Πληρείται
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης	EN 12614	≥40 °C	Πληρείται
Ανθεκτικότητα	EN 13733	κατά δήλωση	Πληρείται
Συμπεριφορά σε φωτιά	EN 13501-1	κατά δήλωση	Τάξη E
Επικίνδυνα συστατικά	-	-	Συμβατό με το Παράρτημα 5.4
Πυκνότητα (23 °C)	-	-	1,62 kg/l
Πρόσφυση στο σκυρόδεμα	EN 1542	-	3,0 MPa
Πρόσφυση στα ελάσματα Nitoplate CPS	EN 1542	-	3,6 MPa

Οδηγίες εφαρμογής

Υπόστρωμα

Το υπόστρωμα εφαρμογής πρέπει να είναι απαλλαγμένο από επιχρίσματα, λάδια, σκόνες, σαθρά υλικά, αποφλοιωμένο σκυρόδεμα. Η προετοιμασία του πραγματοποιείται με μηχανικό εξοπλισμό υδροβολής ή εναλλακτικά με τρίψιμο, με μηχανικά τριβεία. Τυχόν υπολείμματα σκόνης στην επιφάνεια εφαρμογής θα αφαιρούνται είτε με φύσημα με πεπιεσμένο αέρα είτε με αναρρόφηση. Σε περίπτωση που απαιτηθούν τοπικές

επισκευές (αποκατάσταση ανισοσταθμιών, πλήρωση κενών από εγκλωβισμένες φυσαλίδες αέρα), αυτές θα πραγματοποιηθούν με Nitobond PC20. Τέλος, η υγρασία του υποστρώματος πριν την εφαρμογή, δε θα πρέπει να υπερβαίνει το 4%.

Ανάμιξη

Τα δύο συστατικά (A+B, βάση+σκληρυντής) αναμιγνύονται με τη χρήση αργόστροφου μηχανικού αναδευτήρα μέχρι την παραγωγή ενός ομοιογενούς μίγματος (διάρκεια ~2-3 λεπτά). Η ανάδευση πραγματοποιείται στο δοχείο του συστατικού A (βάση), στο οποίο εισάγεται το σύνολο του

Nitobond PC20

συστατικού Β (σκληρυντής). Στη συνέχεια εισάγεται το συστατικό Γ (filler) και συνεχίζεται η ανάδευση μέχρι την παραγωγή ενός ομοιογενούς μίγματος χωρίς συσσωματώματα.

Εφαρμογή

Το υλικό εφαρμόζεται στο προετοιμασμένο υπόστρωμα με μυστρί ή σπάτουλα και εντός του χρόνου εργασιμότητας που αναφέρεται στον πίνακα των τεχνικών χαρακτηριστικών του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου.

Καθαρισμός εργαλείων

Αμέσως μετά τη χρήση του Nitobond PC20, τα νωπά υπολείμματα απομακρύνονται με τη χρήση διαλύτη. Σκληρωμένο υλικό μπορεί να απομακρυνθεί μόνο μηχανικά.

Συσκευασία – Κατανάλωση

Συσκευασία : Κιτ (Α+Β+Γ) 10,5 kg

Συστατικό Α: 2,00 kg

Συστατικό Β: 1,00 kg

Συστατικό Γ: 7,50 kg

Κατανάλωση : 1,62 kg/m²/mm πάχους εφαρμογής)

Χρόνος Ζωής - Αποθήκευση

Ο χρόνος ζωής του υλικού είναι 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής. Ο παραπάνω χρόνος ζωής ισχύει για προϊόν αποθηκευμένο στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από βροχή και παγετό.

Ασφάλεια και Υγιεινή

Το Nitobond PC20 είναι τριών συστατικών εποξειδική ρητίνη και περιέχει χημικά συστατικά, τα οποία μπορούν να προκαλέσουν ερεθισμό στα μάτια, το αναπνευστικό σύστημα και το δέρμα. Πρέπει να αποφεύγεται η κατάποση και η επαφή με το δέρμα ή τα μάτια. Συστήνεται η χρήση ειδικών γαντιών, γυαλίων και προστατευτικού ρουχισμού κατά την εφαρμογή. Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS-Safety Data Sheet) του υλικού.



Σημαντική σημείωση

Τα προϊόντα της Fosroc είναι εγγυημένα έναντι ελαττωματικών υλικών και κατασκευής και πωλούνται σύμφωνα με τους πρότυπους όρους για την προμήθεια αγαθών και υπηρεσιών, αντίγραφο των οποίων μπορούν να ληφθούν κατόπιν αιτήματος. Ενώ η Fosroc προσπαθεί να διασφαλίσει ότι οποιοσδήποτε συμβουλές, προτάσεις, προδιαγραφές πληροφοριών είναι ακριβείς και σωστές, δεν μπορεί, επειδή δεν έχει άμεσο ή συνεχή έλεγχο για τον τόπο ή τον τρόπο εφαρμογής των προϊόντων της, να αποδεχθεί οποιαδήποτε ευθύνη που προκύπτει άμεσα ή έμμεσα από τη χρήση τους, ανεξάρτητα από το αν αυτή είναι σύμφωνη με οποιαδήποτε συμβουλή, προδιαγραφή, σύσταση ή πληροφορία που παρέχεται από αυτήν. Όλα τα Τεχνικά Φυλλάδια της Fosroc ενημερώνονται σε τακτική βάση. Είναι ευθύνη του χρήστη να αποκτήσει την τελευταία έκδοση.

MACON ATEE

Απόλλωνος, Λυγαριά Πυλαίας
55535, Θεσσαλονίκη

τηλέφωνο:
+30 2310 428 900

φαξ:
+30 2310 415 100

email:
info@macon.com

www.macon.gr

www.fosroc.com