

Προϊόν

STARFLEX HR-ECod. 6200 M100 / M300
9202 0000**Δύο συστατικών, υγρή, ελαστική, μεμβράνη στεγανοποίησης με βάση την υβριδική πολυουρία**

Περιγραφή

Το Starflex HR-E είναι μια δύο συστατικών, υγρή, ελαστική, 100% περιεκτικότητας σε στερεά, ταχείας ωρίμανσης, ψεκαζόμενη μεμβράνη στεγανοποίησης με βάση την υβριδική πολυουρία.

Πλεονεκτήματα

- Συμμόρφωση κατά EN 1504-2 (Μέθοδοι 2.2, 5.1, 6.1 και 8.2)
- Ταχεία ωρίμανση υλικού
- Υψηλή εφελκυστική αντοχή και επιμήκυνση θραύσης
- Υψηλή αντοχή σε κρούση, σχίσιμο, τριβή
- Καλή αντοχή σε χημική προσβολή
- Εξαιρετική ικανότητα γεφύρωσης ρωγμών
- Η απουσία αρμών ελαχιστοποιεί τα "αδύναμα" σημεία εισόδου υγρασίας στην κατασκευή
- Δυνατότητα εφαρμογής σε υφιστάμενες στεγανοποιητικές στρώσεις με το κατάλληλο αστάρι (ασφαλτικές, πολυμερείς μεμβράνες)
- Μεγάλο θερμοκρασιακό εύρος λειτουργίας: -35 °C έως +85 °C (στον αέρα)

Εφαρμογές

- Στεγανοποίηση δωματίων (συμβατικής και ανεστραμμένης μόνωσης) και εξωστών
- Στεγανοποίηση και επιφανειακή προστασία δαπέδων σε χώρους στάθμευσης οχημάτων
- Στεγανοποίηση σε τεχνικά έργα υψηλών απαιτήσεων (καταστρώματα γεφυρών, σήραγγες, κερκίδες γηπέδων)
- Προστατευτική επίστρωση σε καρότσες φορτηγών

Οδηγίες εφαρμογής

Συνθήκες εφαρμογής

Το θερμοκρασιακό εύρος του υποστρώματος κατά την εφαρμογή θα είναι: +10 °C έως +45 °C και ≥ 5 °C από το σημείο δρόσου.

Προετοιμασία Υποστρώματος Σκυροδέματος

Το υπόστρωμα εφαρμογής πρέπει να είναι στεγνό και καθαρό, απαλλαγμένο από λάδια, σκόνες, σαθρά υλικά, αποφλοιωμένο σκυρόδεμα. Η εφελκυστική αντοχή του σκυροδέματος υποδοχής θα είναι $>1,5$ MPa. Η προετοιμασία του υποστρώματος ενδέχεται να χρειαστεί μηχανικό εξοπλισμό προετοιμασίας (τριβεία, σφαιριδιοβολή) για επιπέδωση της επιφάνειας και άνοιγμα των πόρων του σκυροδέματος υποδοχής. Σε περίπτωση που απαιτηθούν τοπικές επισκευές (αποκατάσταση απομειωμένων διατομών και ανισοσταθμιών, πλήρωση κενών από εγκλωβισμένες φυσαλίδες αέρα, σφράγιση ρωγμών και αρμών), αυτές θα πραγματοποιηθούν με κατάλληλα, επισκευαστικά, εποξειδικά κονιάματα,

ρητίνες και σφραγιστικά αρμών πολυουρεθανικής βάσης και τεχνολογίας MS Polymers.

Προετοιμασία
Υποστρώματος
Μεταλλικών
Επιφανειών

Το υπόστρωμα εφαρμογής πρέπει να είναι απαλλαγμένο από λάδια, σκόνες, σαθρά υλικά, σημάδια οξείδωσης. Η προετοιμασία πραγματοποιείται με αμμοβολή έως βαθμό καθαρισμού SA 2^{1/2}.

Αστάρωμα

Ανάλογα με την εφαρμογή συστήνεται η χρήση του κατάλληλου ασταριού, όπως φαίνεται παρακάτω:

- Duroglass FF 4416: Επιφάνειες σκυροδέματος, μεταλλικές επιφάνειες, επιφάνειες αλουμινίου, κεραμικά πλακίδια, μάρμαρο
- Duroglass P2 Primer: Επιφάνειες σκυροδέματος όπου αναμένεται μηχανική καταπόνηση (π.χ. χώροι στάθμευσης αυτοκινήτων)
- Duroglass FU Bianco TIX (Damp Proof Membrane): Επιφάνειες σκυροδέματος (υγρές ή επιφάνειες που αναμένεται ανερχόμενη υγρασία)
- Primer 0230: Ασφαλτικές μεμβράνες
- Primer 0130: Μεμβράνες PVC, TPO, EPDM

Ανατρέξτε στα τεχνικά φυλλάδια των υλικών για οδηγίες εφαρμογής τους και αναγκαίους χρόνους αναμονής πριν την εφαρμογή της μεμβράνης Starflex HR-E.

Εφαρμογή
Starflex HR-E

Το Starflex HR-E εφαρμόζεται αποκλειστικά με ειδικό μηχανικό εξοπλισμό θερμού ψεκασμού. Απαιτείται θέρμανση των συστατικών Α και Β σε θερμοκρασία τουλάχιστον 65-75 °C, ενώ το βέλτιστο εύρος πίεσης για την εφαρμογή του υλικού κυμαίνεται μεταξύ 190-210 bar.

Εφαρμογή
Προστατευτικής
Στρώσης

Σε περίπτωση εφαρμογής του Starflex HR-E ως τελικής στεγανοποιητικής στρώσης, μόνιμα εκτεθειμένης σε ηλιακή ακτινοβολία, συστήνεται η χρήση της δύο συστατικών, υψηλής αντοχής σε υπεριώδη ακτινοβολία, προστατευτικής επίστρωσης με βάση την αλειφατική πολυουρεθάνη Polistar E/P. Η εφαρμογή θα πραγματοποιείται εντός max. 24 ωρών μετά την ολοκλήρωση της εφαρμογής του Starflex HR-E.

Καθαρισμός
Εργαλείων

Αμέσως μετά τη χρήση του Starflex HR-E, τα νωπά υπολείμματα απομακρύνονται με τη χρήση διαλύτη. Σκληρωμένο υλικό μπορεί να απομακρυνθεί μόνο μηχανικά.

Χρωματισμοί -
Συσκευασία -
Κατανάλωση

Χρωματισμοί: **Γκρι, κόκκινο, πράσινο (RAL χρωματισμοί)**
Συσκευασία: **Βαρέλια (A+B) 450 kg**
Κατανάλωση: **2,2-4,4 kg/m²**

Χρόνος Ζωής -
Αποθήκευση

Ο χρόνος ζωής του υλικού είναι 6 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής. Ο παραπάνω χρόνος ζωής ισχύει για προϊόν αποθηκευμένο στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από παγετό και για θερμοκρασίες +5 °C έως +35 °C.

Τεχνικά
Χαρακτηριστικά

Μέθοδος Ελέγχου	Πρότυπο	Επίδοση
Πυκνότητα	ISO 2811-1	1,10 ± 0,03 kg/l
Ιξώδες στους 20 °C	ISO 2555	Συστατικό Α (Ισοκυανικά): 2000 ± 200 mPas Συστατικό Β (Πολυαμίνη): 1250 ± 250 mPas
Περιεκτικότητα σε στερεά	ISO 3251	~99,9%
Αναλογία ανάμιξης	-	1:1 κατά βάρος 1:1 κατά όγκο
Ωρίμανση στους 22 °C (σχετική υγρασία 50%)	-	Στεγνό στην αφή: 1 λεπτό Χρόνος διέλευσης πεζών: 20 λεπτά Πλήρης ωρίμανση: 12 ώρες
Πάχος	-	2 - 4 mm
Κατανάλωση	-	2,2 - 4,4 kg/m ²
Διαπερατότητα CO ₂	EN 1062-6	S _d > 50 m
Διαπερατότητα υδρατμών	ISO 7783-2	Τάξη I
Τριχοειδής απορρόφηση	EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Πρόσφυση στο σκυρόδεμα	EN 1542	> 3,0 MPa
Γεφύρωση ρωγμών	EN 1062-7	Μέθοδος Α-στατικές: A5 (23 °C) Μέθοδος Β-δυναμικές: B4.1 (23 °C)
Αντοχή σε κρούση	EN ISO 6272-1	20 Nm
Εφελκυστική αντοχή	EN 12311-2	> 14,0 MPa
Επιμήκυνση θραύσης	EN 12311-2	> 600 %
Σκληρότητα Shore D	ISO 868	> 75
Αντοχή σε θερμικό σοκ	EN 13687-05	> 2,2 MPa
Αντοχή σε απότριψη	ISO 5470-1	< 40 mg (H22, 1000g, 1000 κύκλοι)
Αντοχή σε χημική προσβολή	EN 13259	CR10: Τάξη I και II CR11: Τάξη I και II CR12: Τάξη I και II CR14: Τάξη I και II

CR10: Θεικό οξύ (20%)
CR11: Καυστικό νάτριο (20%)
CR12: Χλωριούχο νάτριο (20%)
CR14: Επιφανειοδραστικά

CE		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
12		
1305-CPR-1222		
EN 1504-2	DoP 002	Product type 6202
Διαπερατότητα CO ₂		S _d > 50 m
Διαπερατότητα υδρατμών		Τάξη I
Διαπερατότητα νερού		< 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}
Πρόσφυση		> 2,0 N/mm ²
Γεφύρωση ρωγμών		A5 (23°C) > B4.1 (23°C)
Αντίσταση σε κρούση		Τάξη III
Αντίσταση σε τριβή		< 3000 mg
Αντίσταση σε θερμικό σοκ		> 2,0 N/mm ²
Αντίσταση σε χημική προσβολή		CR10 (Τάξη I και II), CR11 (Τάξη I και II), CR12 (Τάξη I και II), CR14 (Τάξη I και II)
Επικίνδυνες ουσίες		Το σκληρυμένο προϊόν δεν απελευθερώνει επικίνδυνες ουσίες
Συμπεριφορά στη φωτιά		F