



SINTECNO®

Από το 1978



ΤΕΧΝΙΚΟ ΦΥΛΛΑΔΙΟ

Έκδοση: 08/2014

SINMAST EPOXYFAST ANCHOR (προϊόν SINMAST)

ΣΗΜΑΝΣΗ CE – Πιστοπ. Νο 0906-CPR-02413019 – ΕΛΟΤ EN 1504-6

Ταχείας Σκλήρυνσης, Υψηλών Αντοχών, 2-συστ. Εποξειδικό Επισκευών & Αγκυρώσεων, για Πακτώσεις Βλήτρων, Ντιζών κλπ.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το Sinmast EpoxyFast Anchor είναι ένα έτοιμο προς χρήση, υψηλών επιδόσεων, ενέσιμο, εποξειδικό συγκολλητικό μέσο, υψηλής απόδοσης με θιξοτροπία, 2-συστατικών (σετ διπλής φύσιγγας), που εφαρμόζεται σε ξηρό, νοτισμένο και/ή υγρό υπόστρωμα (ακόμα και σε οπές με παρουσία νερού), με δυνατότητα ταχείας ωρίμανσης και σκλήρυνσης ακόμα και κάτω από ιδιαίτερες συνθήκες.

Κατάλληλο για εφαρμογή σε σκυρόδεμα, λίθους, συμπαγείς βράχους, συμπαγή τούβλα, τουβλοδομές, τσιμεντοπλινθοδομές, ξυλεία και μέταλλα, με μεγάλο εύρος πεδίων εφαρμογής. Για δομικές εφαρμογές όπως αγκυρώσεις-πακτώσεις σιδηρών οπλισμών (βλήτρων), ντιζών, βιδών, μπουλωνιών, και λοιπών μεταλλικών στοιχείων, στα υποστρώματα ανωτέρω, σε νέες αλλά και υφιστάμενες κατασκευές (εργασίες ανακαίνισης), καθώς και για προσαρμογή συνδετικών πείρων σε προκατασκευασμένα στοιχεία σκυροδέματος. Επίσης, ως μέσο κατάλληλο για γρήγορη προσαρμογή, ταχύτατη στερέωση κάθε λογής κατασκευής μεταλλικών διατομών ή πλαισίων, μηχανικών οδηγών, κιγκλιδωμάτων και χειρολισθήρων, μπαλούστρων, στηριγμάτων συρματόσχοινων και κιβωτίων καλωδιώσεων, κλπ. Σε γενικές γραμμές, για πάκτωση αγκυρίων, για προσαρμογή στοιχείων απολήξεων, για σφράγιση ρηγματώσεων και για επισκευή – αποκατάσταση σκυροδέματος.

ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ – ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ

- Το προϊόν πληροί τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-6 : 2006.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Ευκολία εφαρμογής με κατάλληλο πιστόλι χειρός, υποδοχής διπλής φύσιγγας.
- Λειτουργεί σε υγρές ή νοτισμένες επιφάνειες (και σε οπές με παρουσία νερού).
- Προϊόν χωρίς φαινόμενα συρρίκνωσης, με δυνατότητα εφαρμογής ακόμα και σε οπές με απαίτηση μεγάλου σχετικά όγκου πλήρωσης.
- Εξαιρετη πρόσφυση επί των περισσοτέρων δομικών υποστρωμάτων
- Ταχύτατη ωρίμανση, σκλήρυνση και άμεση ανάπτυξη υψηλών αντοχών.
- Υψηλή δυνατότητα ανάληψης φορτίων.
- Ιδανικό για πακτώσεις αγκυρίων (σιδηροοπλισμών) στις περισσότερες, κλασικές λεγόμενες δομικές κατασκευές.
- Προϊόν με θιξοτροπία, το οποίο δύναται να εφαρμοστεί εξίσου στην κατακόρυφη ή την οριζόντια διεύθυνση.
- Οσμή ελαφρά / Προϊόν σχεδόν άοσμο (περιορισμένης πτητικότητας).
- Χωρίς στυρένιο.
- Δυνατότητα εφαρμογής ακόμα και κάτω από ιδιαίτερες συνθήκες.

ΠΡΟΗΓΜΕΝΕΣ ΛΥΣΕΙΣ – ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΓΙΑ ΕΠΙΣΚΕΥΗ – ΕΝΙΣΧΥΣΗ – ΣΤΕΓΑΝΩΣΗ - ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ & ΑΛΛΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

Αναξαγόρα 4 (πάροδος Ηφαιστου) – Κορωπί Τηλ.: 210 6026020, 210 6026024 Fax: 210 6624568
e-mail: sintecno@otenet.gr web: www.sintecno.gr

ΠΡΟΪΟΝΤΑ

TUV
AUSTRIA
HELLAS



ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ – ΧΡΗΣΕΙΣ

Ταχείας σκλήρυνσης και ωρίμανσης, εποξειδική συγκολλητική ρητίνη αγκυρώσεων σε δομικές εφαρμογές όπως :

- Πακτώσεις – βλητρώσεις ράβδων σιδηρών οπλισμών, ντιζών, μεταλλικών άγκιστρων, βιδών και μπουλονιών, και λοιπών μεταλλικών στοιχείων, σε σκυρόδεμα, λίθους, συμπαγείς βράχους, συμπαγή τούβλα, τουβλοδομές και τσιμεντο-πλινθοδομές, ξυλεία και μέταλλα, σε νέες αλλά και υφιστάμενες κατασκευές (εργασίες ανακαινίσεων).
- Αγκυρωτικό μέσο για προσαρμογή συνδετικών πείρων σε προκατασκευασμένα στοιχεία σκυροδέματος.
- Επίσης, ως μέσο κατάλληλο για γρήγορη προσαρμογή και ταχύτατη στερέωση κάθε λογής μηχανήματος και Η/Μ συσκευής, καθώς και κάθε λογής κατασκευής μεταλλικών διατομών και πλαισίων, μεντεσέδων και/ή συστημάτων αρθρώσεων, μηχανικών οδηγών, κιγκλιδωμάτων και κουπαστών, στοιχείων χειρολισθήρων, μπαλούστρων, στηριγμάτων συρματόσχοινων και κιβωτίων καλωδιώσεων, κλπ.
- Αγκυρωτικό μέσο σε εφαρμογές υγειονομικού εξοπλισμού.
- Σε γενικές γραμμές, εποξειδική ρητίνη με θιξοτροπία, δηλαδή σε μορφή πάστας /Gel, για πάκτωση αγκυρίων, για προσαρμογή στοιχείων απολήξεων, για σφράγιση ρηγματώσεων και για επισκευή – αποκατάσταση σκυροδέματος.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ

Το Sinmast EpoxyFast Anchor διατίθεται σε διπλή φύσιγγά των 400 ml συνολικά (2x 200 ml), που περιλαμβάνει και τα 2-συστατικά (αναλογία ανάμιξης 1:1).

Ένα χαρτοκιβώτιο περιέχει 12 τεμάχια (sets) διπλής φύσιγγας.

ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Πέραν του συγκολλητικού μέσου (σετ διπλής φύσιγγας), υπάρχουν επίσης και ορισμένα παρελκόμενα είδη τέτοια όπως:

- Για καθαρισμό οπών διατίθενται: καμπύλα βουρτσάκια με χαλύβδινες συρματότριχες, αντλίες (φουσητήρες) για εισπίεση αέρα στο εσωτερικό οπών.
- Διάτρητοι, πλαστικοί υποδοχείς (παρεμβύσματα), για αγκυρώσεις σε δομικά στοιχεία με διάκενά ή διάτρητό υπόστρωμα. Διατομές: Ø16x85mm/ Ø16x130mm/ Ø20x85mm.
- Για την εισπίεση: μύτη (ακροφύσιο) στατικής ανάμιξης, προέκταση μύτης για εφαρμογές σε μεγαλύτερα βάθη και πιστόλι υποδοχής μονής φύσιγγας.

Είδος	Διαστάσεις		
Βουρτσάκια καθαρισμού οπών (για αφαίρεση σκόνης & υπολειμμάτων)	Διάμετρος / Μήκος βούρτσας / Μήκος (mm)		
	13/ 80/ 150	15/ 80 /250	19/ 85 /250
Αντλία αέρα για καθαρισμό οπών (για αφαίρεση σκόνης & υπολειμμάτων)	Ειδική συσκευή μορφής tube, με χειροκίνητο έμβολο		
Ειδικό πλαστικό διάτρητο υποδοχείς (για πάκτωση και αγκύρωση σε μη συμπαγή υποστρώματα με διάκενο, π.χ. εξάοπα – εννιάοπα τούβλα, τσιμεντόπλινθοι, κοιλοδοκοί και λοιπά διάτρητα στοιχεία)	Διάμετρος / Μήκος (mm)		
	16/ 85	16/ 130	20/ 85
Πρόσθετες μύτες στατικής ανάμιξης	Τυπική διάσταση μήκους ως αυτήν του set		
Μύτες προέκτασης	Μήκος προέκτασης: 20 cm		

Τα συστήματα αυτά διατίθενται (ορισμένα εκ των οποίων κατόπιν παραγγελίας), προκειμένου να υποστηρίξουν οποιαδήποτε ιδιαιτερότητα που ενδέχεται να προκύψει πριν και κατά τη διάρκεια της εφαρμογής.



ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Τουλάχιστον 18 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής όταν αποθηκεύεται στις αρχικές, σφραγισμένες συσκευασίες σε χώρους με επάρκεια αερισμού, σε ξηρές συνθήκες μακριά από την υγρασία και την έκθεση σε υπεριώδη ακτινοβολία, σε θερμοκρασίες μεταξύ +5 °C με +25 °C.

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ

Η επιφάνεια προς εφαρμογή πρέπει να είναι δομικά σταθερή, στεγνή και καθαρή χωρίς σαθρά στοιχεία σκυροδέματος, σκόνη, ρύπους, εξανθήματα – αλατώσεις, βρύα και λειχήνες, βαφές ή ελαιώδεις - λιπαρές ουσίες (λάδια, λίπη γράσα κλπ.) και να παρουσιάζει σχετική αδρότητα. Η θερμοκρασία υποστρώματος να είναι μεταξύ +2 °C με +40 °C.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Τα εργαλεία και ο εξοπλισμός πρέπει να καθαρίζονται αμέσως μετά την εφαρμογή με ειδικό διαλύτη καθαρισμού (Methyl). Υλικό που έχει ωριμάσει ή/και σκληρυνθεί, αφαιρείται μόνο μηχανικά.

ΦΥΣΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ / ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ιδιότητα	Πληροφοριακά Στοιχεία				
Χημική σύνθεση:	Σύστημα εποξειδικής / αλειφατικής αμίνης				
Αναλογία ανάμιξης:	A / B = 1:1 κ.ο.				
Απόχρωση / Χρώμα:	Συστατικό (A) / Λευκό		Συστατικό (B) / Μαύρο		
	Γκρι (μίγματος A+B)				
Πυκνότητα (στους +20 °C):	~1,60 kg/lit (μίγματος A+B)				
Περιεκτικότητα σε ΠΟΕ / VOC:	≤ 2,0 gr/lit (στη διαδικασία ανάμιξης) / ASTM D 2369				
Χρόνοι Εργασιμότητας και Σκλήρυνσης					
Χρόνοι Εργασιμότητας:	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C	+40 °C
	60 λεπτά	50 λεπτά	30 λεπτά	15 λεπτά	8 λεπτά
Χρόνος ανάπτυξης υψηλών σχετικά πρώιμων αντοχών: (χρόνος προσέγγισης τουλάχιστον του 25% του μέγιστου φορτίου)	16 ώρες	12 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	1½ ώρα
Χρόνος φόρτισης σε ξηρό:	33 ώρες	24 ώρες	6 ώρες	4 ώρες	3 ώρες
Χρόνος φόρτισης σε νοτισμένο:	50 ώρες	36 ώρες	9 ώρες	6 ώρες	4 ώρες
Αντοχή σε θλίψη:	≥ 94,0 MPa (EN 196-1)				
	≥ 93,5 MPa (EN 12190)				
Αντοχή σε κάμψη:	≥ 43,1 MPa (EN 12190)				
Θερμοκρασία περιβάλλοντος:	ελάχιστη +5 °C / μέγιστη +40 °C				
Θερμοκρασία υποστρώματος:	ελάχιστη +2 °C / μέγιστη +40 °C				



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗ ΒΛΗΤΡΩΝ ΣΕ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΕΥΡΩΚΩΔΙΚΑ 2 (EC 2)

Διαμετ. Ράβδου d_s	Διαμετ. Οπής d_o	Φορτίο Αποδοχής F_s σε σκυρόδεμα C20/25 Υψηλή Συγκόλληση 500 MPa ράβδου σιδηρού χάλυβα						
		Ενεργό βάθος αγκύρωσης h_{ef} / Φορτίο Εφελκυσμού	[mm] [kN]	[mm] [kN]	[mm] [kN]	[mm] [kN]	[mm] [kN]	[mm] * [kN] *
8	10	l_v	80,0	120,0	160,0	200,0	240,0	258,0
		$F_s [C20/25]$	6,8	10,2	13,6	17,0	20,4	21,9
10	12	l_v	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	336,0
		$F_s [C20/25]$	10,2	15,3	20,4	25,4	30,5	34,2
12	16	l_v	120,0	180,0	240,0	300,0	360,0	362,0
		$F_s [C20/25]$	16,3	24,4	32,6	40,7	48,9	49,2
14	18	l_v	140,0	210,0	280,0	350,0	420,0	438,0
		$F_s [C20/25]$	21,4	32,1	42,8	53,4	64,1	66,9
16	20	l_v	160,0	240,0	320,0	400,0	480,0	515,0
		$F_s [C20/25]$	27,1	40,7	54,3	67,9	81,4	87,4
18	22	l_v	180,0	270,0	360,0	450,0	540,0	593,0
		$F_s [C20/25]$	33,6	50,4	67,2	84,0	100,8	110,6
20	25	l_v	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	644,0
		$F_s [C20/25]$	42,4	63,6	84,8	106,0	127,2	136,6
25	32	l_v	250,0	375,0	500,0	625,0	750,0	786,0
		$F_s [C20/25]$	67,9	101,8	135,7	169,6	203,6	213,4
28	35	l_v	280,0	420,0	560,0	700,0	840,0	902,0
		$F_s [C20/25]$	83,1	124,7	166,3	207,8	249,4	267,7
32	40	l_v	320,0	480,0	640,0	800,0	960,0	1.031,0
		$F_s [C20/25]$	108,6	162,9	217,1	271,4	325,7	349,7
36	45	l_v	360,0	540,0	720,0	900,0	1.080,0	1.212,0
		$F_s [C20/25]$	131,4	197,2	262,9	328,6	394,3	442,6
40	55	l_v	400,0	600,0	800,0	1.000,0	1.200,0	1283,0
		$F_s [C20/25]$	170,4	255,6	340,8	426,0	511,2	546,4

* Μέγιστο φορτίο βάσει χαρακτηριστικής αντοχής στοιχείων (βλήτρων) δομικού χάλυβα 500 MPa.

ΡΑΒΔΟΙ / Παράμετροι από πλευράς Εφαρμογής

Διαμετ. Ράβδου (mm)		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
KT ΔΤ	Ονομαστική διάμετρος Οπής d_o [mm]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
KT ΔΤ	Ελάχιστο μήκος αγκύρωσης $l_{b,min}$ [mm]	175	215	260	300	345	430	535	600	685
KT ΔΤ	Ελάχιστο μήκος επικάλυψης $l_{o,min}$ [mm]	300	300	300	315	360	450	565	630	720
KT ΔΤ	Μέγιστο βάθος αγκύρωσης $l_{v,max}$ [mm]	700	900	1.000	1.000	1.400	1.800	2.000	2.000	2.000
KT	Ελάχιστη κάλυψη σκυροδέματος min_c [mm]	72	84	96	108	114	138	150	150	150
ΔΤ	Ελάχιστη κάλυψη σκυροδέματος min_c [mm]	106	122	138	154	162	194	210	210	210
KT ΔΤ	Κατάλληλο βουρτσάκι διαμέτρου [mm]	14	16	19	20	22	22	32	37	44

KT: Κρουστικό Τρυπάνι

ΔΤ: Διαμαντο-τρύπανο

ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗ ΡΑΒΔΩΝ ΣΕ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ

Τιμές σχεδιασμού της οριακής αντίστασης από πλευράς συγκόλλησης f_{bd} σύμφωνα με το πρότυπο EN 1992-1-1 για μέθοδο διάτρησης με Κρουστικό Τρυπάνι

Ράβδος $\varnothing d_s$ [mm]	Κατηγορίες Σκυροδέματος								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
από $\varnothing 8$ ως $\varnothing 18$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
$\varnothing 20$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
$\varnothing 25$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
$\varnothing 28$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
$\varnothing 32$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,4	3,7	4,0

ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗ ΡΑΒΔΩΝ ΣΕ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ

Τιμές σχεδιασμού της οριακής αντίστασης από πλευράς συγκόλλησης f_{bd} σύμφωνα με το πρότυπο EN 1992-1-1 για μέθοδο διάτρησης με Διαμαντο-τρυπάνο (με ξηρή ή υγρή διαδικασία διάνοιξης)

Ράβδος $\varnothing d_s$ [mm]	Κατηγορίες Σκυροδέματος								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
από $\varnothing 8$ ως $\varnothing 18$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
$\varnothing 20$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0
$\varnothing 25$	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,4	3,7	4,0
$\varnothing 28$	1,6	2,0	2,3	2,7	2,7	3,0	3,0	3,4	3,4
$\varnothing 32$	1,6	2,0	2,0	2,3	2,3	2,3	2,7	2,7	2,7

ΔΕΔΟΜΕΝΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΓΙΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗ ΝΤΙΖΩΝ ΣΕ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ

Είδος Ντίζα 8.8	Στοιχεία Εφαρμογής					Αντοχή Χαρακτη- ριστική Αντοχή $N_{Rk(1)(2)}$	Φορτία Αποδοχής	
	Διαμετ. οπής d_o	Ενεργό βάθος αγκύρωσης h_{ef}	Πρότυπη απόσταση από ακμή C_{cr}	Πρότυπη απόσταση αγκυρίων S_{cr}	Ροπή Στρέψης T_{inst}		Αντοχή Σχεδια- σμού (1)(2)	Συνιστάμενο φορτίο Σκυροδεμα $C20/25$
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[N.m]	Εφελκυστική [kN]		
M 8	10	80	120	240	10	17,5	8,3	6,0
M10	12	90	135	270	20	24,7	11,7	8,4
M12	14	110	165	330	40	36,2	17,2	12,3
M16	18	125	188	375	80	86,1	41,0	29,3
M20	24	170	255	510	120	125,0	59,5	42,5
M24	28	210	315	630	160	185,3	88,2	63,0
M27	32	240	360	720	180	238,2	113,4	81,0
M30	35	270	405	810	200	262,1	124,8	89,2
M36	42	330	495	990	240	374,3	178,3	127,3

(1) Σε περίπτωση κορεσμένων συνθηκών εφαρμογής (έκθεση σε νερό) πολλαπλασιάστε την αντίσταση κατά 0,85

(2) Σε περίπτωση κορεσμένων συνθηκών εφαρμογής (έκθεση σε θαλασσινό νερό) πολλαπλασιάστε την αντίσταση κατά 0,70

ΠΡΟΪΟΝΤΑ



ΜΕΘΟΔΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ: $F_s \text{ (kN)} = d_o \times l_v \times \psi_c / 100$

d_o και l_v σε mm, ελαχιστ. απόσταση 10 d_s , ελαχιστ. απόσταση από απόληξη – ακμή 5 d_s

Κατηγορία αντοχής σκυροδέματος		C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C55/60
Από $\varnothing 8$ mm έως $\varnothing 25$ mm	f_t (MPa)*	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	ψ_c **	0,590	0,738	0,848	0,996	1,106	1,254	1,365	1,475	1,586
Από $\varnothing 26$ mm έως $\varnothing 32$ mm	f_t (MPa)*	1,6	2,0	2,3	2,7					
	ψ_c **	0,590	0,738	0,848	0,996					
$\varnothing 34$ mm	f_t (MPa)*	1,6	2,0	2,3	2,6					
	ψ_c **	0,590	0,738	0,848	0,959					
$\varnothing 36$ mm	f_t (MPa)*	1,5	1,9	2,2	2,6					
	ψ_c **	0,553	0,701	0,811	0,959					
$\varnothing 40$ mm	f_t (MPa)*	1,5	1,8	2,1	2,5					
	ψ_c **	0,553	0,664	0,774	0,922					

* Χαρακτηριστική δύναμη συγκόλλησης για εξασφάλιση υψηλής πρόσφυσης (EC2) f_t (MPa)

** Συντελεστής για κατηγορία αντοχής σκυροδέματος ψ_c

$$\psi_c = 0,06 \times \pi \times f_t \times \psi_s^2 / \gamma_s$$

$\gamma_s = 1,15$ συντελεστής ασφαλείας

$\psi_s = 1,5$ δείκτης ράβδου υψηλής πρόσφυσης ⁽¹⁾ / ⁽¹⁾ Σε ράβδους λείας επιφάνειας δείκτης $\psi_s = 1,0$

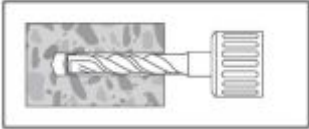
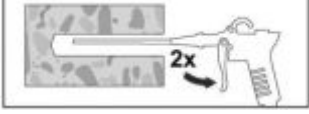

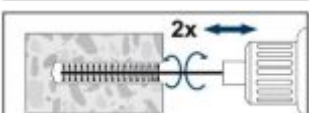
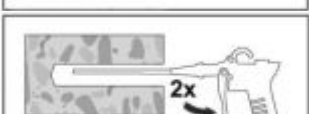

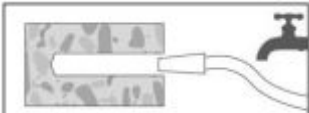
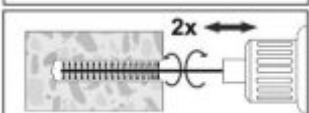

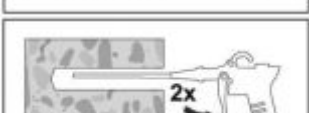
ΜΕΓΙΣΤΟ ΦΟΡΤΙΟ

	Διαμετρ. Ράβδου d_s [mm]	8	10	12	14	16	18	20	25	28	32	36	40
	Διαμετρ. Οπής d_o [mm]	10	12	16	18	20	22	25	32	35	40	45	55
	Περιοχή εγκάρσιας διατομής σπλισμού A_s [mm ²]	50,3	78,5	113,1	153,9	201,1	254,5	314,2	490,9	615,8	804,2	1.017,9	1.256,6
$f_e=500$ N/mm ²	$A_s \times f_e$ [kN]	25,13	39,27	56,55	76,97	100,53	127,23	157,08	245,44	307,88	402,12	508,94	628,32
	Μέγιστο φορτίο βάσει της αντοχής του χάλυβα Z [kN]	21,85	34,15	49,17	66,93	87,42	110,64	136,59	213,42	267,72	349,67	442,55	546,36
$f_e=550$ N/mm ²	$A_s \times f_e$ [kN]	27,65	43,20	62,20	84,67	110,58	139,96	172,79	269,98	338,66	442,34	559,83	691,15
	Μέγιστο φορτίο βάσει αντοχής χάλυβα Z [kN]	24,04	37,56	54,09	73,62	96,16	121,70	150,25	234,77	294,49	384,64	486,81	601,00



ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΙΣ

	<ul style="list-style-type: none">• Επιλέξτε τρυπάνι κατάλληλης διαμέτρου ανάλογα με το βλήτρο ή την ντίζα και γενικά σύμφωνα με το μεταλλικό στοιχείο που πρέπει να πακτωθεί σε επιθυμητό βάθος αγκύρωσης.• Διανοίξτε την οπή στην σωστή διάμετρο και στο απαιτούμενο βάθος με την βοήθεια περιστροφικού κρουστικού τρυπανιού, ξηρού συστήματος κοπής. Κατά τη διάρκεια της εκτέλεσης της διαδικασίας διάτρησης, ελέγξτε ότι η διάνοιξη της οπής γίνεται εντελώς κάθετα προς την επιφάνεια αναφοράς.
 ή  x 4  2x  ή  x 4	<ul style="list-style-type: none">• Καθαρίστε την οπή από: σκόνης ή άλλα χαλαρά στοιχεία που δημιουργήθηκαν κατά τη διάνοιξη, σαθρά θραύσματα πυρήνα, λάδια, λίπη, νερά και λοιπά ρυπογόνα συστατικά πριν την εισπίεση ποσότητας αγκυρωτικού μέσου, με χρήση πνευματικής ή χειροκίνητης αντλίας εισπίεσης αέρα (πιστόλι αέρα / τρόμπτα φυσητήρα, αντίστοιχα) ή/και ειδικά βουρτσάκια χειρός με χαλύβδινες τρίχες (συρματότριχες).• Κάθε οπή, πρέπει να καθαριστεί φυσώντας επαναλαμβανόμενα με αέρα με μέσο ως άνω (πιστόλι αέρα / τρόμπτα φυσητήρα, αντίστοιχα), τουλάχιστον (4) φορές στο εσωτερικό της οπής για διάστημα 5 δευτερολέπτων και/ή σε συνδυασμό τουλάχιστον με (4) βουρτσίσματα αναμένεται να ακολουθήσουν τη διαδικασία εισπίεσης αέρα ανωτέρω.• Πριν από το βούρτσισμα, καθαρίστε το βουρτσάκι ελέγχοντας ταυτόχρονα και επιβεβαιώνοντας ότι η διάμετρος του είναι επαρκής. Η έναρξη της διαδικασίας πρέπει να ξεκινάει από την κορυφή της οπής και να κινείται προς τα κάτω προς τον πυθμένα της οπής, εν συνεχεία να κινηθεί προς τα πάνω, δηλαδή προς την κορυφή της οπής.• Μετά το βούρτσισμα, επαναλάβετε την εισπίεση αέρα για διάστημα 5 δευτερολέπτων με τρόπο ως ανωτέρω.
<p>Εναλλακτικά:</p>   2x   2x	<ul style="list-style-type: none">• Σε περίπτωση διάνοιξης της οπής με την βοήθεια διαμαντο-τρυπανιού, υγρής διαδικασίας διάνοιξης:• Ξεπλύνετε την τρύπα με νερό βρύσης (λάστιχο), ξεκινώντας από το κάτω μέρος, μέχρι να καθαρίσει ώστε το νερό βγαίνει από την οπή διάνοιξης.• Πριν το βούρτσισμα ελέγξτε τη διάμετρο της βούρτσας και ότι το πινέλο είναι καθαρό. Βουρτσίστε εις διπλούν. Η έναρξη της διαδικασίας πρέπει να ξεκινάει από την κορυφή της οπής και να κινείται προς τα κάτω προς τον πυθμένα της οπής, εν συνεχεία να κινηθεί προς τα πάνω, δηλαδή προς την κορυφή της οπής.• Ξεπλύνετε ξανά το διάκενο του διατρήματος με νερό βρύσης (λάστιχο), ξεκινώντας από το κάτω μέρος, μέχρι να καθαρίσει ώστε το νερό βγαίνει από την οπή διάνοιξης.• Φυσηξτε δύο φορές στο εσωτερικό του διατρήματος, ξεκινώντας τη διαδικασία από το κάτω μέρος της οπής (πυθμένας), μέχρις ότου αφαιρεθεί πλήρως η σκόνη και στεγνώσουν κατά κάποιο τρόπο οι εσωτερικές επιφάνειες.



ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΕΙΣ (...συνέχεια)

	<ul style="list-style-type: none"> • Η ράβδος του αγκυρίου/ βλήτρου, πρέπει να είναι απαλλαγμένη από ρύπους, λίπη, λάδια και ξένα σώματα. • Η θέση του μήκους αγκύρωσης πρέπει να επισημανθεί υποτυπωδώς ώστε να διακρίνεται πάνω στο στέλεχος της ράβδου του σπλισμού πάκτωσης. Στη συνέχεια τοποθετήστε το στοιχείο σιδηροπλισμού (ράβδος) στο διάκενο της οπής, προκειμένου να ελεγχθεί η ορθότητα του βάθους διάνοιξης. Εάν απαιτείται επιπλέον επέκταση της διάνοιξης ελέγξτε ότι το μήκος είναι κατάλληλο για το βάθος της οπής διάτρησης. • Ξεβιδώστε το μπροστινό πώμα της διπλής φύσιγγας των 400ml, αφαιρώντας ουσιαστικά την κόκκινη ασφάλεια της συσκευασίας. Προσαρμόστε στην φύσιγγα το ακροφύσιο (μύτη) στατικής ανάμιξης και κατόπιν τοποθετήστε το σετ του μέσου αγκύρωσης σε ειδικό πιστόλι εφαρμογής, υποδοχής διπλής φύσιγγας 400 ml (για προϊόντα αναλογίας 1:1).
	<ul style="list-style-type: none"> • Πριν ξεκινήσετε την χρήση κάθε νέας φύσιγγας και προ της εφαρμογής του αγκυρωτικού μέσου στην οπή, απορρίψτε τις πρώτες διακυμάνσεις του προϊόντος (κατ' εκτίμηση τα πρώτα 5-7 ml περίπου), έως ότου επιτευχθεί ομοιογενές μίγμα ενιαίας χρωματικά απόχρωσης.
	<ul style="list-style-type: none"> • Συμπληρώστε την οπή ομοιόμορφα ξεκινώντας από τον πυθμένα του διατρήματος της οπής προς τα έξω, ώστε να αποφεύγεται η παγίδευση αέρα. Ανεβάζετε την μύτη στατικής ανάμιξης της φύσιγγας αργά και από λίγο την φορά, κατά τη διάρκεια της διαδικασίας εισπίεσης. Πλήρωση των οπών διάτρησης με παροχέτευση μίας ποσότητας ρητινοκονιάματος έγχυσης που να αντιστοιχεί στα 2/3 περίπου αναλογικά, του βάθους οπής. • Τοποθετήστε ταχύτατα με περιστροφική φορά, το βλήτρο, το στριφώνι ή την ντίζα κλπ., σταθεροποιώντας το κατά κάποιο τρόπο, στην θέση του, αφαιρώντας όποια περίσσεια ποσότητα, που παρατηρείται και παραμένει γύρω από το αγκύριο. • Χρόνος αναμονής για σωστή ωρίμανση και σκλήρυνση του αγκυρωτικού. Μην μετακινήσετε ή φορτίσετε πρόωρα το αγκύριο, την ντίζα, ή το όποιο μεταλλικό στοιχείο, πριν επέλθει το στάδιο πλήρους ωρίμανσης.

ΑΠΟΔΟΣΗ

Ενδεικτική κατανάλωση: Αριθμός αγκυρίων για κάθε διάμετρο αναφοράς, που δύναται να προσαρμοστούν με ένα σετ διπλής φύσιγγας 400 ml (2x200 ml) προϊόντος Sinmast EpoxyFast Anchor:

Είδος	Πάκτωση βλήτρων – αγκυρίων σε σκυρόδεμα ⁽¹⁾	Πάκτωση ντιζών με σπείρωμα σε σκυρόδεμα ⁽²⁾
Διάμετρος [mm]	Συσκευασία 400 ml	Συσκευασία 400 ml
8	90 / 100	90 / 100
10	55 / 60	55 / 60
12	22 / 26	32 / 36
16	13 / 15	13 / 15
20	9	8 / 9

(1) Αριθμός που υπολογίζεται για $l_v = 10 d_s$

(2) Ανατρέξτε στους Πίνακες απόδοσης και σε όσα ορίζονται βάσει διαμέτρου οπής και βάθος αγκύρωσης ντιζας.



ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ

- Για την αποφυγή δυσμενείων, η ηλικία του υποστρώματος να είναι τουλάχιστον 28 ημερών από πλευράς ωρίμανσης, πριν την εκτέλεση όποιας εφαρμογής.
- Πριν την χρήση του προϊόντος υπάρχουν ορισμένοι παράγοντες οι οποίοι πρέπει να ελέγχονται πάντοτε, όπως για παράδειγμα η ποιότητα και η αντίσταση του υποστρώματος, οι επικρατούσες στο έργο θερμοκρασίες και τυχόν ιδιαίτερες συνθήκες, καθώς και οι ημερομηνία λήξης του προϊόντος.
- Η αντοχή του υποστρώματος, κυρίως σε συμπαιγείς βράχους ή σε λιθοδομές (ως προς την ποιότητα και τις αντοχές της ίδιας της πέτρας), πρέπει να ελέγχεται πάντοτε πριν την εφαρμογή
- Για την εφαρμογή του υλικού αγκύρωσης σε διάτρητα υποστρώματα και/ή υποστρώματα με εσωτερικά διάκενα (π.χ τσιμεντόλιθοι, εξάοπα τούβλα, κοιλοδοκούς κλπ.), συστήνεται η χρήση ειδικών διάτρητων πλαστικών υποδοχέων που αποτελούν παρελκόμενα εξαρτήματα του προϊόντος.
- Προστατέψτε το προϊόν από την απευθείας έκθεση στον ήλιο για μεγάλο χρονικό διάστημα, καθώς και από την υγρασία και τον παγετό.
- Ελάχιστη θερμοκρασία φύσιγγας πριν την εφαρμογή του προϊόντος: +5 °C
- Συμβουλευτείτε την πιο πρόσφατη έκδοση Φύλλου Ασφαλείας του προϊόντος (MSDS) πριν την εφαρμογή.

ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ

Πρέπει να τηρούνται τα μέτρα προφύλαξης που ισχύουν για τις εποξειδικές ρητίνες και τις αμίνες γενικότερα. Αποφεύγετε την επαφή με το δέρμα, τα μάτια και λοιπά ευαίσθητα σημεία του σώματος. Να προστατεύετε τα μάτια, τα χέρια και το δέρμα με γυαλιά, γάντια και ρούχα εργασίας αντίστοιχα. Συνιστούμε να χρησιμοποιούνται γυαλιά, γάντια και προστατευτικές κρέμες. Σε περίπτωση που έρθουν σε επαφή με τα μάτια, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Το υλικό δεν είναι προς κατάποση. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες διαβάστε το Φύλλο Χαρακτηριστικών Ασφαλείας (MSDS) του υλικού.